



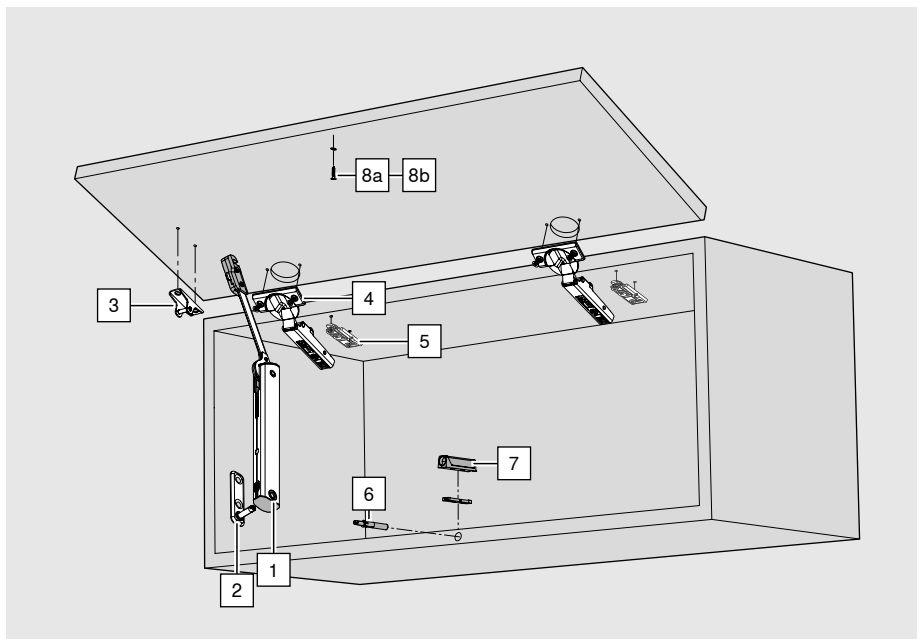
## AVENTOS HK-XS

Piccolo accessorio, massimo comfort

Foglio dati tecnici

[www.blum.com](http://www.blum.com)

 **blum**<sup>®</sup>



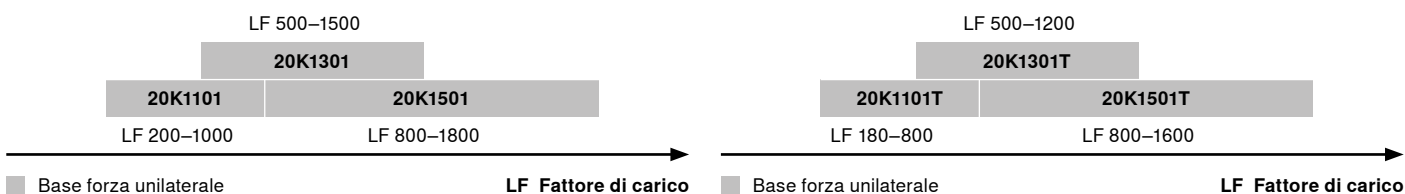
- Adatto per pensile e mobile a colonna
- Altezza del corpo mobile da 240 mm a 600 mm
- Profondità interna minima 100 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie alla combinazione con cerniere CLIP top BLUMOTION
- Combinabile con TIP-ON per l'apertura dei frontali senza maniglia
- Eccezionale comfort del movimento grazie alla notevole maneggevolezza, all'arresto progressivo e a BLUMOTION
- Montaggio semplice, realizzabile praticamente senza attrezzi, e comodità di regolazione
- Basi forza simmetriche – montabili su uno o due lati
- Design pregiato

**i**

Fattore di carico LF = altezza corpo mobile KH (mm) x peso frontale incl. doppio peso della maniglia (kg)

□ Standard

■ TIP-ON



Avvertenza: Con la base forza bilaterale il fattore di carico raddoppia

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

1	Base forza simmetrica	
	Fattore di carico	
	200-1000	20K1101
	500-1500	20K1301
	800-1800	20K1501
	Angolo di apertura 105°*	

1	Base forza simmetrica	
	Fattore di carico	
	180-800	20K1101T
	500-1200	20K1301T
	800-1600	20K1501T
	Angolo di apertura 105°*	

\* In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera.

# AVENTOS HK-XS



## Informazioni per l'ordine

	<b>2 Attacco per corpo mobile</b>		
	Acciaio nichelato		
	Da avvitare		20K5101
	A pressione		20K5131
	EXPANDO		20K51E1

	<b>3 Attacco frontale</b>		
	Acciaio nichelato		
	Da avvitare <sup>1)</sup>		20K4101
	A pressione		20K4131
	EXPANDO		20K41E1
	Telai in alluminio stretti		20K4101A

	<b>4 Consiglio per cerniere<sup>2)</sup></b>		
	<b>CLIP top BLUMOTION 110°</b>		
	Da avvitare	con molla	2x* 71B3550
	A pressione	con molla	2x* 71B3580
	INSERTA	con molla	2x* 71B3590
	<b>CLIP top 110° per TIP-ON</b>		
	Da avvitare	senza molla	2x* 70T3550.TL
	A pressione	senza molla	2x* 70T3580.TL
	INSERTA	senza molla	2x* 70T3590.TL

	<b>5 Consiglio per piastrina di premontaggio</b>		
	Fissaggio	Distanziale	
	Da avvitare	0 mm	2x* 175H3100
	A pressione	0 mm	2x* 177H3100
	EXPANDO	0 mm	2x* 177H3100E

	<b>6 TIP-ON</b>		
	Plastica		
	SW, PG, TS <sup>3)</sup>		
	Ad incasso		
	Versione corta, Lung.: 50 mm		956.1002

	<b>7 Piastrina di supporto diritta</b>		
	Plastica, da avvitare		
	NI-L, SW, PG, TS <sup>3)</sup>		
	Versione corta		956.1201

	<b>8a Piastrina di bloccaggio da avvitare</b>		
	Acciaio, nichelato		
	Ø 15 mm		955.1008S
	In caso di superfici dure o MDF, eventualmente preforare Ø 2,5 mm ed allargare il foro		

	<b>8b Piastrina di bloccaggio a pressione<sup>4)</sup></b>		
	Acciaio, nichelato		
	Ø 11.5 mm		
	Preforare Ø 5 mm		955.1008D

	<b>Punta PZ con intaglio a croce</b>		
	Misura 2, lunghezza 39 mm		BIT-PZ KS2

### Accessori CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°

	<b>Placchetta di copert. braccio cerniera</b>		
	Stampa	Art. N.	
	Senza stampa		70.1503
	Con punzonatura	Blum	70.1503.BP

	<b>Placchetta di copertura del fondello</b>		
	CLIP top BLUMOTION		70T3504
	CLIP top		70T3504

	<b>Distanziale del fondello</b>		
	1.5 mm		Da avvitare
	CLIP top BLUMOTION		70T3507.21

	<b>Limitatore angolo di apertura 86°</b>		
	Plastica	Nero	70T3553

	<b>Vite per truciolare</b>		
	3.5 x 15 mm		609.1500
	3.5 x 17 mm		609.1700

	<b>Matrice per inserimento a pressione</b>		
	Fondello		A pressione
	Plastica		MZM.0040

<sup>1)</sup> Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950).

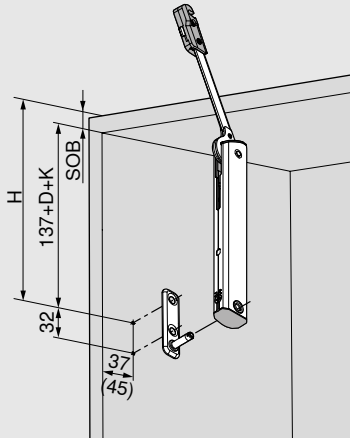
<sup>2)</sup> In alternativa è possibile utilizzare anche le cerniere CLIP top BLUMOTION, la cerniera per ante con profilati 95°, la cerniera per telai di alluminio 95°, le cerniere CLIP top 107°, 110°, la cerniera per ante con profilati 95°, la cerniera per telai di alluminio 95° in combinazione con BLUMOTION da aggancio 973A o senza molla (TIP-ON). Vedere il catalogo Blum.

<sup>3)</sup> NI-L laccato in nichel, SW bianco seta, PG grigio platino, TS nero terra

<sup>4)</sup> Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK-XS

\* Per il numero di cerniere vedere lavorazione frontale

### Posizioni nel corpo mobile per la base forza



$$H = 137 + D + K + SOB$$

D Distanziale piastri di premontaggio

K Piegatura cerniera

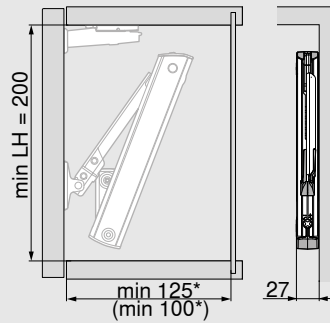
Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

SOB Spessore del cappello del corpo mobile

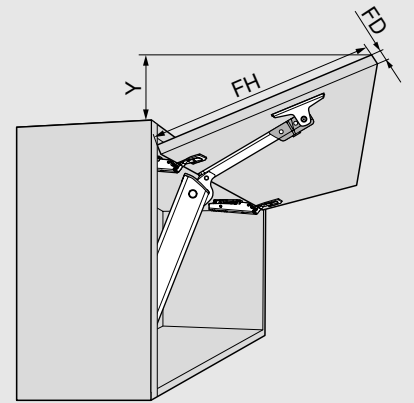
### Ingombro



LH Altezza interna corpo mobile

\* min. 200 mm con reggipensile visibile

### Ingombro



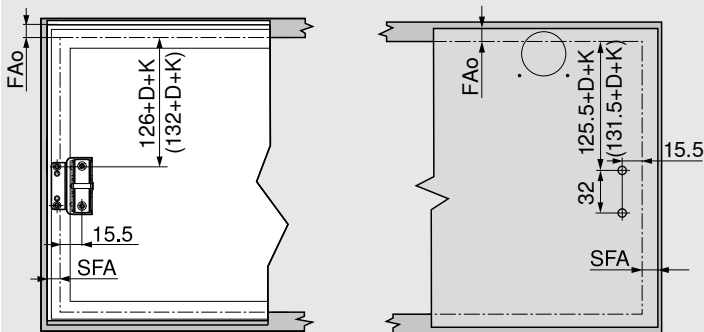
$$Y = (FH - a) \times 0.3$$

FD (mm)	16	19	22	24
a (mm)	45	34	23	15

FD Spessore frontale

FH Altezza frontale

### Lavorazione frontale



Telai in alluminio stretti

Ante in legno e telai in alluminio larghi<sup>1)</sup>

Ø 3.5 x 15 mm

FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

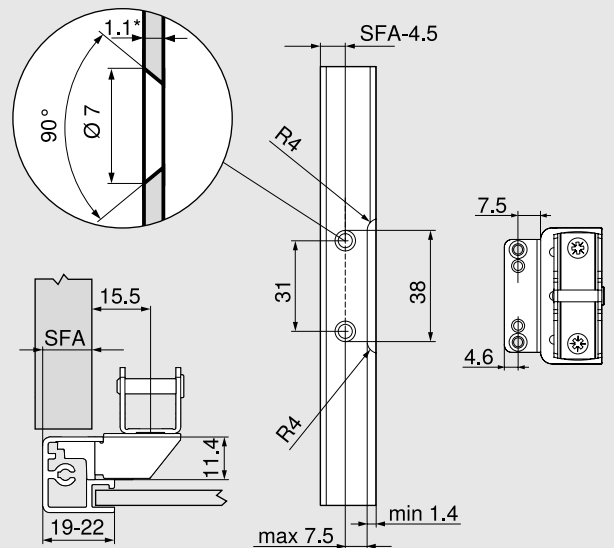
#### Numero di cerniere

3 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 900 mm o da un fattore di carico di 1.800

4 cerniere a partire da una larghezza del corpo mobile di 1.200 mm o da un fattore di carico di 2.700

<sup>1)</sup> Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00). Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950).

### Progettazione dei telai in alluminio stretti



Con larghezza telaio 19 mm è possibile una battuta frontale laterale SFA di 11-18 mm

SFA SFA Battuta frontale laterale

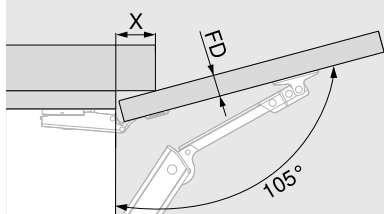
R Raggio

\* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione.

( ) Posizioni di foratura speciali per profondità interna min. di 100 mm

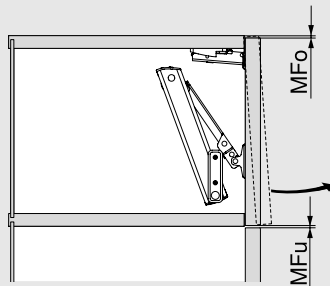
**i** Per il movimento ottimale utilizzare le posizioni di foratura standard per profondità interna min. di 125 mm

### Ingombro cornice superiore e rivestimento



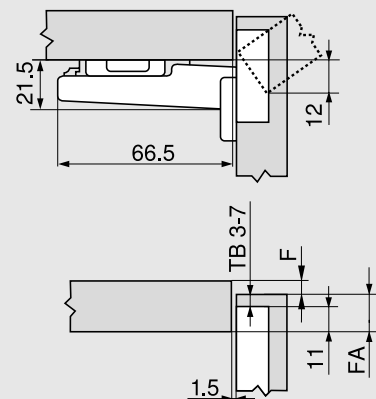
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15
FD	Spessore frontale			

### Fuga minima



MFu Fuga minima inferiore (1.5 mm)  
 MFo Fuga minima superiore in base al tipo di cerniera utilizzata – Vedere il catalogo Blum

### CLIP top BLUMOTION 110°/ CLIP top 110°



F Fuga  
 FA Battuta frontale  
 TB Distanza di foratura fondello

### Fuga minima (F) per ante con raggio frontale (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica con CLIP top BLUMOTION 110°/ CLIP top 110°

	Distanza di foratura fondello TB	Spessore frontale FD											Si consiglia una prova di battuta									
		16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28		30								
	3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3											
	4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8											
	5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4											
	6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2											
	7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0											
		In aggiunta con regolazione laterale di + 2 mm																				
		+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5											

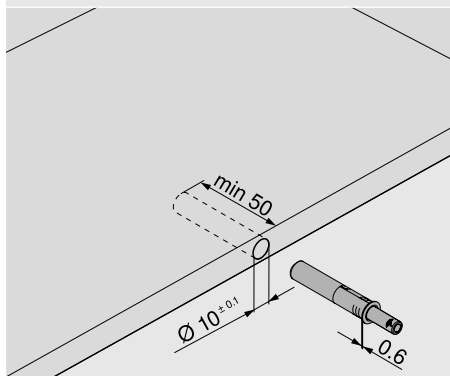
### CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°

#### Distanza di foratura fondello TB

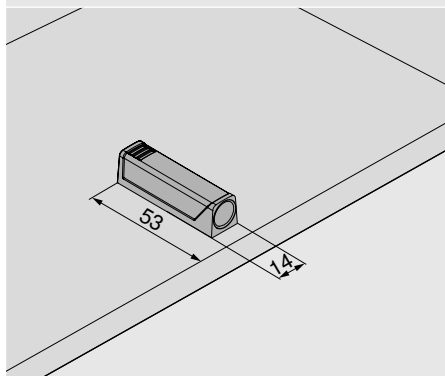
	Battuta frontale FA																			
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
0															3	4	5	6	7	
3																				
6																				
9	3	4	5	6	7															
Piastrina di premontaggio																				

**Posizione di fissaggio**

TIP-ON Versione corta

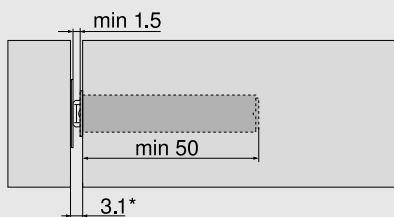


Piastrina di supporto diritta corta



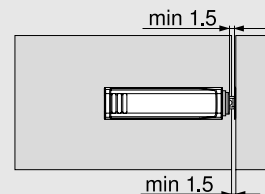
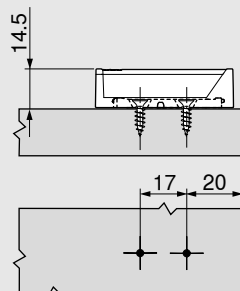
**Misure di progettazione**

TIP-ON Versione corta



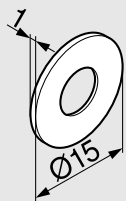
\* min. 3.2 mm con piastrina di bloccaggio a pressione

Piastrina di supporto diritta corta

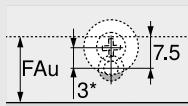


Predisposizione di fabbrica = 2 mm

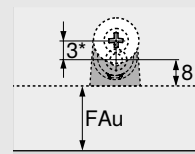
**Progettazione piastrina di bloccaggio da avvitare**



Ad incasso



Piastrina di supporto diritta

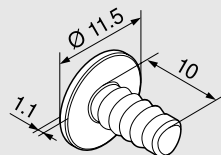


FAu = Battuta frontale inferiore

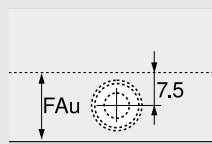
\* In caso di piastrina di bloccaggio da avvitare consigliamo di spostarne la posizione di 3 mm rispetto a TIP-ON.

Avvertenza: la piastrina di bloccaggio da incollare non è adatta in combinazione con TIP-ON per AVENTOS HK-XS

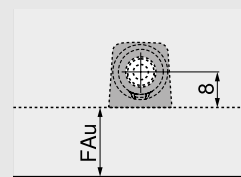
**Progettazione piastrina di bloccaggio a pressione**



A pressione



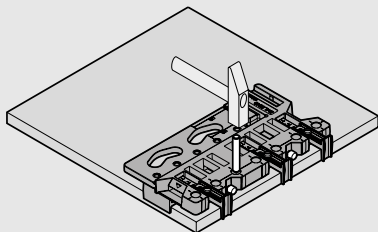
Piastrina di supporto diritta



FAu = Battuta frontale inferiore

### Lavorazione frontale

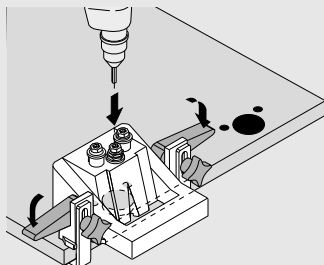
#### Attacco per frontale



Dima di foratura universale

**ZML.0040**

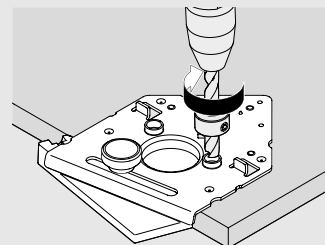
#### Cerniere



ECODRILL

**M31.1000**

#### Cerniere



Dima di foratura per cerniere

Ø 8 mm / Ø 2.5 mm

**65.059A**

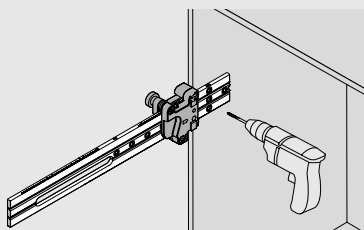
Dima di foratura per cerniere

Ø 2.5 mm

**65.055A**

### Lavorazione corpo mobile

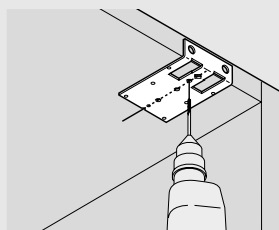
#### Montaggio corpo mobile



Dima singola universale

**65.1051.02**

#### Piastrina di premontaggio

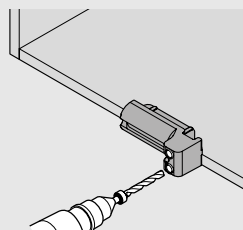


Dima a squadra

**65.5300**

Utilizzabile anche per l'attacco per corpo mobile

#### Lavorazione TIP-ON



Dima di foratura TIP-ON

Ad incasso

**65.5010**

Utilizzabile anche per TIP-ON per AVENTOS